

SCHEDULE OF PANEL '3P'											
VOLTAGE: 208 / 120 BUS AMPS: 400 A A.I.C RATING: 10,000 A		PHASE 3 DEVICE AMPS: 300 A MOUNTING: SURFACE						MLO		WIRE: 4 NEMA: 1	
LOCATION DESCRIPTION	LOAD (KVA)	LOAD TYPE	TRIP POLE	#	PH	#	TRIP POLE	LOAD TYPE	LOAD (KVA)	LOCATION DESCRIPTION	
GR. 301 CKT.	1.4	H	20/1	1	A	2	20/1	H	1.4	GR. 309 CKT.	
GR. 301 CKT.	1.5	H	20/1	3	B	4	20/1	H	1.5	GR. 309 CKT.	
GR. 301 CKT.	1.8	B	20/1	5	C	6	20/1	B	1.8	GR. 309 CKT.	
GR. 301 TWU	2.0	G	30	7	A	8	30	G	2.0	GR. 309 TWU	
GR. 303 CKT.	2.0	G	2	9	B	10	2	G	2.0	GR. 309 TWU	
GR. 303 CKT.	1.4	H	20/1	11	C	12	20/1	H	1.4	GR. 314 CKT.	
GR. 303 CKT.	1.5	H	20/1	13	A	14	20/1	H	1.5	GR. 314 CKT.	
GR. 303 CKT.	1.8	B	20/1	15	B	16	20/1	B	1.8	GR. 314 CKT.	
GR. 303 TWU	2.0	G	30	17	C	18	30	G	2.0	GR. 314 TWU	
GR. 305 CKT.	2.0	G	2	19	A	20	2	G	2.0	GR. 312 TWU	
GR. 305 CKT.	1.4	H	20/1	21	B	22	20/1	H	1.4	GR. 312 CKT.	
GR. 305 CKT.	1.5	H	20/1	23	C	24	20/1	H	1.5	GR. 312 CKT.	
GR. 305 CKT.	1.8	B	20/1	25	A	26	20/1	B	1.8	GR. 312 CKT.	
GR. 305 TWU	2.0	G	30	27	B	28	30	G	2.0	GR. 312 TWU	
GR. 305 TWU	2.0	G	2	29	C	30	2	G	2.0	GR. 312 TWU	
GR. 307 CKT.	1.4	H	20/1	31	A	32	20/1	H	1.4	GR. 310 CKT.	
GR. 307 CKT.	1.5	H	20/1	33	B	34	20/1	H	1.5	GR. 310 CKT.	
GR. 307 CKT.	1.8	B	20/1	35	C	36	20/1	B	1.8	GR. 310 CKT.	
GR. 307 TWU	2.0	G	30	37	A	38	30	G	2.0	GR. 310 TWU	
GR. 308 CKT.	2.0	G	2	39	B	40	2	G	2.0	GR. 310 TWU	
GR. 308 CKT.	1.4	H	20/1	41	C	42	20/1	H	1.4	GR. 306 CKT.	

SECTION 2										
GR. 308 CKT.	1.5	H	20/1	43	A	44	20/1	H	1.5	GR. 306 CKT.
GR. 308 CKT.	1.8	B	20/1	45	B	46	20/1	B	1.8	GR. 306 CKT.
GR. 308 TWU	2.0	G	30	47	C	48	30	G	2.0	GR. 306 TWU
GR. 304 CKT.	2.0	G	2	49	A	50	2	G	2.0	GR. 306 TWU
GR. 304 CKT.	1.4	H	20/1	51	B	52	20/1*	B	1.2	VENDING MACHINE
GR. 304 CKT.	1.5	H	20/1	53	C	54	20/1*	B	1.2	VENDING MACHINE
GR. 304 CKT.	1.8	B	20/1	55	A	56	20/1	A	0.8	CORR. HSKP. LTG
GR. 304 TWU	2.0	G	30	57	B	58	20/1	A	1.1	CORR. VEND. DATA RM. LTG
GR. 302 CKT.	2.0	G	2	59	C	60	20/1	B	0.6	CORR. REC.
GR. 302 CKT.	1.4	H	20/1	61	A	62	20/1	B	0.6	CORR. REC.
GR. 302 CKT.	1.5	H	20/1	63	B	64	20/1	G	0.4	MOD
GR. 302 CKT.	1.8	B	20/1	65	C	66	20/1	A	0.5	ATTIC LTG
GR. 302 TWU	2.0	G	30	67	A	68	1P			SPACE
SPARE	2.0	G	2	69	B	70	1P			SPACE
SPARE	20/1			71	C	72	1P			SPACE
SPARE	20/1			73	A	74	25	H	1.6	ERU-3
SPARE	20/1			75	B	76		H	1.6	ERU-3
SPARE	20/1			77	C	78	3	H	1.6	ERU-3
SPARE	20/1			79	A	80	1P			SPACE
SPARE	20/1			81	B	82	1P			SPACE
SPARE	20/1			83	C	84	1P			SPACE

PANEL LOAD ANALYSIS										
Load Type	DESCRIPTION	Conn. KVA	Demand KVA	Load Type	DESCRIPTION	Conn. KVA	Demand KVA			
A	Lighting	2.4	3.0	E	Heating	0.0	0.0			
B	Receptacles	25.2	17.6	F	Largest Motor	0.0	0.0			
C	Kitchen Equipment	0.0	0.0	G	Other Motors	47.2	47.2			
D	Air-Conditioning	0.0	0.0	H	Guestroom LTG/REC	39.6	8.4			
Phase A Connected Load		39.0 KVA		TOTAL CONNECTED LOAD		114.4 KVA	317.5 AMPS			
Phase B Connected Load		38.8 KVA		TOTAL DEMAND LOAD		76.2 KVA	211.5 AMPS			
Phase C Connected Load		36.7 KVA								
Notes: * GFI BKR.										

SCHEDULE OF PANEL '2P'											
VOLTAGE: 208 / 120 BUS AMPS: 400 A A.I.C RATING: 10,000 A		PHASE 3 DEVICE AMPS: 300 A MOUNTING: SURFACE						MLO		WIRE: 4 NEMA: 1	
LOCATION DESCRIPTION	LOAD (KVA)	LOAD TYPE	TRIP POLE	#	PH	#	TRIP POLE	LOAD TYPE	LOAD (KVA)	LOCATION DESCRIPTION	
GR. 201 CKT.	1.4	H	20/1	1	A	2	20/1	H	1.4	GR. 209 CKT.	
GR. 201 CKT.	1.5	H	20/1	3	B	4	20/1	H	1.5	GR. 209 CKT.	
GR. 201 CKT.	1.8	B	20/1	5	C	6	20/1	B	1.8	GR. 209 CKT.	
GR. 201 TWU	2.0	G	30	7	A	8	30	G	2.0	GR. 209 TWU	
GR. 203 CKT.	2.0	G	2	9	B	10	2	G	2.0	GR. 209 TWU	
GR. 203 CKT.	1.4	H	20/1	11	C	12	20/1	H	1.4	GR. 214 CKT.	
GR. 203 CKT.	1.5	H	20/1	13	A	14	20/1	H	1.5	GR. 214 CKT.	
GR. 203 CKT.	1.8	B	20/1	15	B	16	20/1	B	1.8	GR. 214 CKT.	
GR. 203 TWU	2.0	G	30	17	C	18	30	G	2.0	GR. 214 TWU	
GR. 205 CKT.	2.0	G	2	19	A	20	2	G	2.0	GR. 214 TWU	
GR. 205 CKT.	1.4	H	20/1	21	B	22	20/1	H	1.4	GR. 212 CKT.	
GR. 205 CKT.	1.5	H	20/1	23	C	24	20/1	H	1.5	GR. 212 CKT.	
GR. 205 CKT.	1.8	B	20/1	25	A	26	20/1	B	1.8	GR. 212 CKT.	
GR. 205 TWU	2.0	G	30	27	B	28	30	G	2.0	GR. 212 TWU	
GR. 207 CKT.	2.0	G	2	29	C	30	2	G	2.0	GR. 210 CKT.	
GR. 207 CKT.	1.4	H	20/1	31	A	32	20/1	H	1.4	GR. 210 CKT.	
GR. 207 CKT.	1.5	H	20/1	33	B	34	20/1	H	1.5	GR. 210 CKT.	
GR. 207 CKT.	1.8	B	20/1	35	C	36	20/1	B	1.8	GR. 210 CKT.	
GR. 207 TWU	2.0	G	30	37	A	38	30	G	2.0	GR. 210 TWU	
GR. 208 CKT.	2.0	G	2	39	B	40	2	G	2.0	GR. 210 TWU	
GR. 208 CKT.	1.4	H	20/1	41	C	42	20/1	H	1.4	GR. 206 CKT.	

SECTION 2										
GR. 208 CKT.	1.5	H	20/1	43	A	44	20/1	H	1.5	GR. 206 CKT.
GR. 208 CKT.	1.8	B	20/1	45	B	46	20/1	B	1.8	GR. 206 CKT.
GR. 208 TWU	2.0	G	30	47	C	48	30	G	2.0	GR. 206 TWU
GR. 204 CKT.	2.0	G	2	49	A	50	2	G	2.0	GR. 206 TWU
GR. 204 CKT.	1.4	H	20/1	51	B	52	20/1*	B	1.2	VENDING MACHINE
GR. 204 CKT.	1.5	H	20/1	53	C	54	20/1*	B	1.2	VENDING MACHINE
GR. 204 CKT.	1.8	B	20/1	55	A	56	20/1	A	0.8	CORR. HSKP. LTG
GR. 204 TWU	2.0	G	30	57	B	58	20/1	A	1.1	CORR. VEND. DATA RM. LTG
GR. 202 CKT.	2.0	G	2	59	C	60	20/1	B	0.6	CORR. REC.
GR. 202 CKT.	1.4	H	20/1	61	A	62	20/1	B	0.6	CORR. REC.
GR. 202 CKT.	1.5	H	20/1	63	B	64	20/1	B	0.4	TTB/CTB REC.
GR. 202 CKT.	1.8	B	20/1	65	C	66	20/1	B	0.4	TTB/CTB REC.
GR. 202 TWU	2.0	G	30	67	A	68	1P			SPACE
SPARE	2.0	G	2	69	B	70	1P			SPACE
SPARE	20/1			71	C	72	1P			SPACE
SPARE	20/1			73	A	74	1P			SPACE
SPARE	1P			75	B	76	1P			SPACE
SPARE	1P			77	C	78	1P			SPACE
SPARE	1P			79	A	80	1P			SPACE
SPARE	1P			81	B	82	1P			SPACE
SPARE	1P			83	C	84	1P			SPACE

PANEL LOAD ANALYSIS										
Load Type	DESCRIPTION	Conn. KVA	Demand KVA	Load Type	DESCRIPTION	Conn. KVA	Demand KVA			
A	Lighting	1.9	2.4	E	Heating	0.0	0.0			
B	Receptacles	26.0	18.0	F	Largest Motor	0.0	0.0			
C	Kitchen Equipment	0.0	0.0	G	Other Motors	46.8	46.8			
D	Air-Conditioning	0.0	0.0	H	Guestroom LTG/REC	34.8	8.4			
Phase A Connected Load		37.4 KVA		TOTAL CONNECTED LOAD		109.5 KVA	303.9 AMPS			
Phase B Connected Load		37.2 KVA		TOTAL DEMAND LOAD		75.6 KVA	209.8 AMPS			
Phase C Connected Load		35.0 KVA								
Notes: * GFI BKR.										

SCHEDULE OF PANEL '1P'											
VOLTAGE: 208 / 120 BUS AMPS: 400 A A.I.C RATING: 10,000 A		PHASE 3 DEVICE AMPS: 300 A MOUNTING: SURFACE						MLO		WIRE: 4 NEMA: 1	
LOCATION DESCRIPTION	LOAD (KVA)	LOAD TYPE	TRIP POLE	#	PH	#	TRIP POLE	LOAD TYPE	LOAD (KVA)	LOCATION DESCRIPTION	
GR. 101 CKT.	1.4	H	20/1	1	A	2	20/1	H	1.4	GR. 109 CKT.	
GR. 101 CKT.	1.5	H	20/1	3	B	4	20/1	H	1.5	GR. 109 CKT.	
GR. 101 CKT.	1.8	B	20/1	5	C	6	20/1	B	1.8	GR. 109 CKT.	
GR. 101 TWU	2.0	G	30	7	A	8	30	G	2.0	GR. 109 TWU	
GR. 103 CKT.	2.0	G	2	9	B	10	2	G	2.0	GR. 109 TWU	
GR. 103 CKT.	1.4	H	20/1	11	C	12	20/1	H	1.4	GR. 114 CKT.	
GR. 103 CKT.	1.5	H	20/1	13	A	14	20/1	H	1.5	GR. 114 CKT.	
GR. 103 CKT.	1.8	B	20/1	15	B	16	20/1	B	1.8	GR. 114 CKT.	
GR. 103 TWU	2.0	G	30	17	C	18	30	G	2.0	GR. 114 TWU	
GR. 105 CKT.	2.0	G	2	19	A	20	2	G	2.0	GR. 112 TWU	
GR. 105 CKT.	1.4	H	20/1	21	B	22	20/1	H	1.4	GR. 112 CKT.	
GR. 105 CKT.	1.5	H	20/1	23	C	24	20/1	H	1.5	GR. 112 CKT.	
GR. 105 CKT.	1.8	B	20/1	25	A	26	20/1	B	1.8	GR. 112 CKT.	
GR. 105 TWU	2.0	G	30	27	B	28	30	G	2.0	GR. 112 TWU	
GR. 107 CKT.	2.0	G	2	29	C	30	2	G	2.0	GR. 110 CKT.	
GR. 107 CKT.	1.4	H	20/1	31	A	32	20/1	H	1.4	GR. 110 CKT.	
GR. 107 CKT.	1.5	H	20/1	33	B	34	20/1	H	1.5	GR. 110 CKT.	
GR. 107 CKT.	1.8	B	20/1	35	C	36	20/1	B	1.8	GR. 110 CKT.	
GR. 107 TWU	2.0	G	30	37	A	38	30	G	2.0	GR. 110 TWU	
GR. 108 CKT.	2.0	G	2	39	B	40	2	G	2.0	GR. 110 TWU	
GR. 108 CKT.	1.4	H	20/1	41	C	42	20/1	H	1.4	GR. 106 CKT.	

SECTION 2										
GR. 108 CKT.	1.5	H	20/1	43	A	44	20/1	H	1.5	GR. 106 CKT.
GR. 108 CKT.	1.8	B	20/1	45	B	46	20/1	B	1.8	GR. 106 CKT.
GR. 108 TWU	2.0	G	30	47	C	48	30	G	2.0	GR. 106 TWU
GR. 104 CKT.	2.0	G	2	49	A	50	2	G	2.0	GR. 106 TWU
GR. 104 CKT.	1.4	H	20/1	51	B	52	20/1*	B	1.2	VENDING MACHINE
GR. 104 CKT.	1.5	H	20/1	53	C	54	20/1*	B	1.2	VENDING MACHINE
GR. 104 CKT.	1.8	B	20/1	55	A	56	20/1	A	1.2	STAIRWELL, CORR. HSKP. LTG
GR. 104 TWU	2.0	G	30	57	B	58	20/1	A	1.1	CORR. VEND. DATA RM